



Présentation du CSS RAPPORT 2025
INDACHLOR

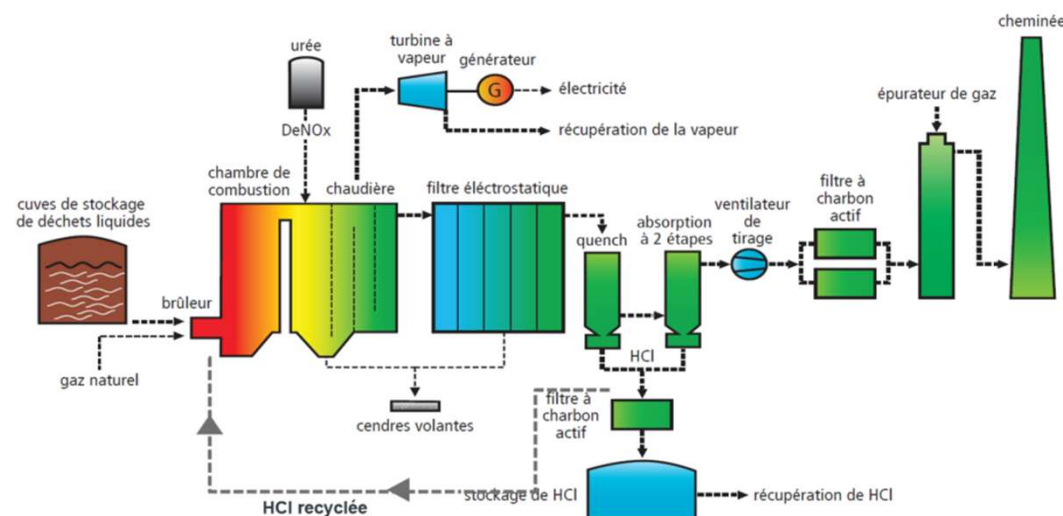


1. Activité du site dans l'année 2025

- ▶ 36 employés
- 27 000 Tonnes de déchets incinérés
- 34 600 MWh livrés à Ryssen sous forme de vapeur (- 6%)
- 1 100 MWh (électrique) générés à l'aide de la turbine (- 45% priorité donnée à la vapeur)
- 32 400 m3 de HCL w24% valorisées. (- 19%, baisse de la demande client)



- Légère réduction de la quantité incinérée et de la production HCl et vapeur en raison de la baisse de livraison de déchets chlorés (conjoncturel)





**PRÉFET
DU NORD**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

INDACHLOR Loon Plage

Inspections 2025

**DIRECTION RÉGIONALE DE L'ENVIRONNEMENT,
DE L'AMÉNAGEMENT ET DU LOGEMENT**

Bilan

- 6 inspections réalisées :
 - 5 inspections en lien avec les risques technologiques (SGS, ATEX, exercice POI, incident canalisation rejet d'effluents aqueux)
 - 1 inspection en lien avec les risques chroniques (IED)
- 2 propositions d'abrogation d'APMD

Inspection du 04/02/2025

- Thème : SGS- suite de la visite SGS de 2024
- Constats : les 2 non-conformités relevées en 2024 sont levées. L'exploitant a également répondu aux différentes demandes qui avaient été formulées mais 2 réponses étaient encore attendues. 3 nouvelles demandes ont été formulées par l'inspection en lien avec l'accident survenu le 20/02/2023
- Réponses satisfaisantes apportées par l'exploitant
 - **IndaChlor** : Transmission des informations relatives à la cuve impliquée dans l'accident du 20/02/23, notamment concernant la composition des matières encore présentes dans celle-ci, l'analyse des risques de l'opération de réfection, le protocole détaillé de mise en sécurité, le calendrier associé ainsi que la gestion des déchets issus des opérations de nettoyage.

Inspection du 26/02/2025

- Thème : IED
- Constats : l'exploitant a mis en place les mesures nécessaires pour respecter les prescriptions contrôlées (ex : système de management environnemental, surveillance atmosphérique, ...)
- Réponse de l'exploitant apportée. Vigilance sur les teneurs en polluants organiques persistants (POP)

Inspection du 09/04/2025

- Thème : Récolement de l'APMD du 15/07/2024 - ATEX
- Constats : l'exploitant respecte l'APMD. Proposition d'abroger l'APMD

Inspection du 15/05/2025

- Thème : incident rejet aqueux
- Constats : incident lié à un défaut d'étanchéité sur une ventouse présente sur la canalisation d'effluent. Étanchéité altérée du fait de la salinité de l'effluent. 3 ventouses présentes pour évacuer l'air de la canalisation. Suite à cet incident, les ventouses ont été placées en position fermée sans conséquence pour l'évacuation de l'effluent.
- Proposition : mettre en place une maintenance de ces ventouses



Inspection du 10/06/2025

- Thème : exercice POI inopiné en soirée
 - Constats : exercice qui s'est déroulé de manière très satisfaisante. L'exploitant dispose des moyens humains et organisationnels afin de mettre en œuvre efficacement son POI. Proposition d'abroger l'APMD du 29/07/2024
 - Mise à jour du POI prévu début 2026 pour prendre en compte les différentes remarques formulées dans le rapport de visite
- **IndaChlor** : Mise à jour en cours intégrant les remarques du rapport de la DREAL ainsi que les prescriptions d'amélioration émises par le SDIS.

Inspection du 03/12/2025

- Thème : SGS – gestion des modifications
 - Constats : la gestion informatisée mise en place en début d'année 2025 permet un bon suivi des modifications
 - Réponse de l'exploitant non reçue à la date de rédaction du document (11/02/2026)
- **IndaChlor** : Caches-bridés installés ; formation sur gestion du changement (MOC) effectuée.

3. Relations avec la DREAL

- ▶ Echange régulier avec notre inspectrice concernant les dossiers en cours et campagnes de mesures
- ▶ Incident déclaré
 - ▶ 1 incident déclaré à la suite du défaut d'étanchéité sur une ventouse sur notre ligne effluent
- ▶ Compte rendu des visites d'inspection
 - ▶ 6 visites d'inspection
 - ▶ Réponses envoyées concernant l'inspection 03/12/2025
- ▶ Contrôles inopinés (air et effluent)
 - ▶ Rejet cheminée : 27 et 28/05/2025
 - ▶ Effluent : 09 et 10/07/2025
- ▶ Campagne de mesures des PFAS (eau, HCl, rejets cheminée)
- ▶ Campagne de mesures POP sur les déchets chlorés
- ▶ Dossiers 2025

Etude de dangers (prise en compte de nouveaux risques - lignes d'alimentation) -> Tierce expertise (en cours)

4. Incidents significatifs

- ▶ Pas d'événement industriel majeur
- ▶ 1 incident environnemental transmis aux autorités (Vanne ventouse)

5. Exercice POI

Exercice POI du 10/06/2025 - inopiné DREAL

- Scénario : une fuite de déchets liquides puis une inflammation au bout d'une dizaine de minutes.

Pour allonger le temps d'exercice et pouvoir jouer la mise en place de moyens mobiles par les équipiers de secondes intervention, il était considérée l'absence de fonctionnement partielle du sprinklage sur la cuve concernée et l'absence de fonctionnement du sprinklage sur la cuve localisée à gauche.

Les objectifs étaient de vérifier les points suivants :

- Efficacité du schéma d'alerte et de son fonctionnement
- Mise en place de la cellule POI, respect du rôle de chacun, gestion de la crise
- Délai d'intervention des EPI et aisance dans la communication
- Eléments de lutte incendie mis en œuvre dans le cadre du scénario choisi



5. Exercice POI

Plusieurs pistes d'amélioration :

- ▶ Information POI : certaines données clés restent difficiles à retrouver (ex : produits de décomposition)
- ▶ Main courante : suivi à renforcer pour une meilleure transmission aux arrivants
- ▶ Gestion de crise : basculement anticipé vers une salle plus adaptée
- ▶ Communication avec les secours : peut encore gagner en clarté concernant la nature des produits
- ▶ Émulseurs : manœuvre connue mais insuffisamment diffusée.
- ▶ ARI / ESI : prévoir rotations et réserves adaptées.
- ▶ Pompage rétention : capacité limitée, externalisation à formaliser dans le POI

En 2026 :

- ▶ Mise à jour du POI
- ▶ Formation annuelle de toutes les équipes à la mise en œuvre du POI
- ▶ Programmation d'entraînements sur le terrain en s'appuyant sur les ESI



6. Investissements pour la maîtrise des risques

Sécurité des procédés (580 K€)

- ▶ Séparation des lignes d'inertage azote au niveau des tanks
- ▶ Réfection complète de la cuve « speciality »
- ▶ Installation d'un nouveau système d'échantillonnage sur ligne de déchargement

Prévention incendie / moyens d'intervention (240 K€)

- ▶ Détections complémentaires incendie dans les sous-stations (VESDA)
- ▶ Renforcement du stock de bouteilles ARI et nouveau compresseur de gonflage
- ▶ Système de sprinklage des racks (partie cuves de stockage)

Environnement / prévention des pollutions (400 K€)

- ▶ Extension de la rétention de l'unité de process de l'électrofiltre + chaudière + bruleur
- ▶ Remplacement des matières de filtration dans les filtres à charbon et tour de lavage HTD20

Énergie / performance énergétique (60 K€)

- ▶ Audit et optimisation énergétique (avec bureau d'étude + installateur)
- ▶ Nouveau calorifugeage sur une partie de l'ESP

Fiabilité / conformité réglementaire / maintien des installations (600 K€)

- ▶ Contrôles réglementaires : ATEX, électrique, DESP, PMII rejets,...)
- ▶ LTARP (Plan de renouvellement des équipements à long terme)
- ▶ Renouvellement de la résine en process + protection UV

Sécurité et hygiène du personnel (200 K€) :

- ▶ EPI, signalisation, formations (ESI...)

7. Retour sur les Audits

- Audit interne ISO 14 001
- Audit d'état des lieux ISO 50 001
- Audit groupe énergétique décarbonisation
- Audit groupe “safety and health requirements”
- Audits internes SSE / OPR - 5S
- Audits processus internes (procédures, modes opératoires...)
- Audits des équipements



8. Avis & remarques du CSE

CSE - 2 salariés (Anthony Zonnequin et Nicolas Martin)

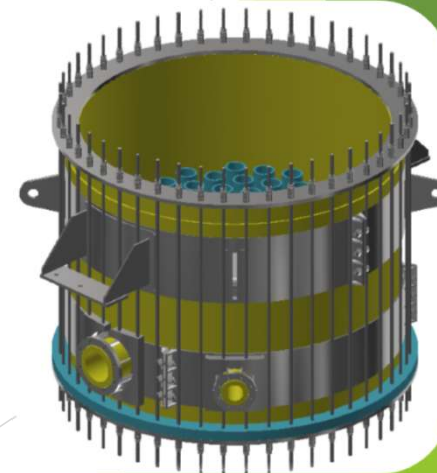
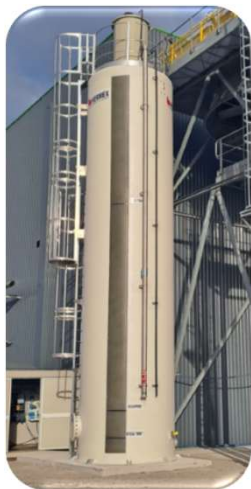
Le bilan CSS a été présenté et discuté avec les membres du CSE le mercredi 11 mars 2026.

Les membres du CSS constatent une amélioration continue au niveau de la fiabilité / sécurité des équipements.

9. Projets réalisés en 2025

Réalisés en 2025

- ▶ Nouveau générateur de vapeur pour RYSSSEN (séparation des eaux)
- ▶ Adoucisseur (décontamination et utilisation de l'eau industrielle)
- ▶ Création d'une zone de rétention supplémentaire ESP- chaudière - four
- ▶ Système de sprinklage des racks (partie cuves de stockage)
- ▶ Amélioration des détections en sous-station
- ▶ Modification d'une partie du "Quench"
- ▶ Amélioration de la filtration acide



9. Projets prévus l'année prochaine 2026

Prévus en 2026

- ▶ Détection supplémentaire de fuites des cuves dans les rétentions (identification entre eau et produits) (attente tierce expertise)
- ▶ Détection fuite sur les lignes de déchets solvantés (attente tierce expertise)
- ▶ Amélioration de notre maîtrise POI - Exercices POI, formations, modification du POI suite à proposition d'amélioration formulée par le SDIS
- ▶ Amélioration de l'utilisation de l'eau
- ▶ Étude en cours des projets potentiels d'amélioration de l'efficacité énergétique du site