Présentation bilan 2021 au CSS MINAKEM Dunkerque Production

1. Activité du site dans l'année

Production en 2021 de 332 tonnes de produits finis:

- 247 Tonnes de principes actifs pharmaceutiques
  - antiulcéreux: 242.6 Tonnes
  - stéroïdes: 4,6 Tonnes
- 76.6 Tonnes d'intermédiaires avancés
  - Anti-épileptique : 70.2 Tonnes
  - Anti-fongique : 6.3 Tonnes
- 8.5 Tonnes de RSM
  - Traitement anti COVID : 8.5 Tonnes

Recyclage :

- Toluène : 1393 tonnes recyclées en 2021 – 85.6% (86.1% en 2020)
- Méthanol : 690 tonnes recyclées en 2021 – 62.2% (62.8% en 2020)
- Isooctane : 68.6 tonnes recyclées en 2021 – 89.2% (89.9% en 2020)
- Acétate d'isobutyle : 1510 tonnes d'impur recyclées en externe

1. Activité du site dans l'année

Effectif au 31/12/2021 :

214 CDI + 21 CDD + 6 apprentis : stable par rapport à 2020

Niveau d'appel à la sous-traitance: faible - gardiennage, nettoyage des locaux, renfort maintenance soient une moyenne de 10 personnes en permanence.

Modifications apportées aux installations en 2021 :

Mise sous rétention d'une cuve de déchets – Remplacement des charbons actifs sur un de nos traitements d'air – Aménagement d'un système de chargement de poudre – Remplacement d'une cabine de chargement de liquides

Février 2021 : Dépôt **d'un porter à connaissance** pour une augmentation de capacité de production dans bâtiment existant

PRÉFET
DU NORD

Liberté
Égalité
Fraternité

MINAKEM Dunkerque

Inspections 2021

DIRECTION RÉGIONALE DE L'ENVIRONNEMENT,
DE L'AMÉNAGEMENT ET DU LOGEMENT

Inspection du 13 avril 2021

- Thème : Fluides frigorigènes
- 6 observations
- Réponse de l'exploitant : Courrier du 04 mai 2021

Inspection du 27 mai 2021

- Thème : Situation d'urgence avec déclenchement du POI
- 5 observations relatives à l'inventaire des produits stockés et la communication lors du déclenchement du POI
- Réponse de l'exploitant : courrier du 17 août 2021

Inspection du 07 décembre 2021

- Thème : SGS - MMR
- 10 observations
- Réponse de l'exploitant : au 28/02/2022, exploitant en attente du rapport

3. Relations à la DREAL : suites et plan d'actions

- Incidents déclarés :
  - Aucun incident déclaré en 2021

- Suite et plan d'actions après inspections annoncées / inopinées
  - Avril 2021 : inspection sur le thème de la gestion des fluides frigorigènes – pas de NC – 6 observations pour lesquelles une réponse a été transmise
  - Mai 2021 : mise en œuvre d'un POI inopiné hors heures ouvrées – pas de NC – 5 observations pour lesquelles une réponse a été transmise
  - Décembre 2021 : inspection approfondie sur le thème des MMR – en attente rapport
  - Contrôles inopinés : Rejet EAU, rejet AIR (COV) et Tour aéroréfrigérante : Conforme

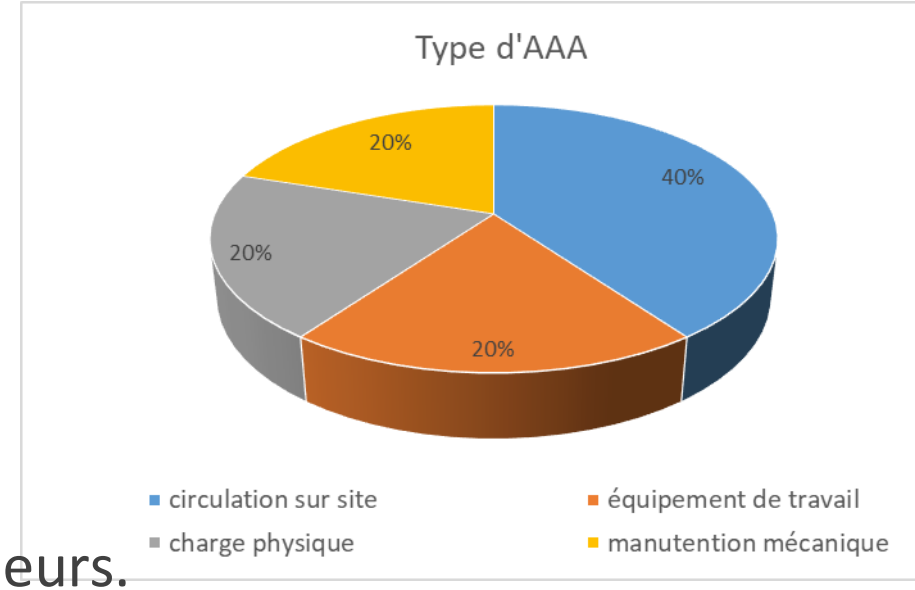
4. Incidents majeurs avec le REX

Aucun accident majeur sur le site depuis 2009, année de rachat par MINAKEM.

Pas de plan d'actions associé en conséquence.

5 Accidents de travail en 2021

Aucun accident avec arrêt pour les intervenants extérieurs.



5. Exercice POI

Un exercice POI lancé de façon inopiné par la DREAL => action post Lubrizol – vérification de la mise en place du poste de commandement – vérification de la mise en place des moyens définis

Un exercice POI organisé hors heures ouvrées avec présence de pompiers en salle en tant qu'observateur.

Scénario défini : Décomposition et incendie au local peroxydes

Contexte : **Hors horaire de jour (à partir de 18h30) avec montée en puissance de la fonction Directeur des secours**, conditions météo réelles.

Améliorations :

- Poursuivre les actions de formation des différents personnels intégrés dans les différentes fonctions, DOI et poste de garde notamment.
- Etablir une fiche résumée des actions à mettre en place par le DOI à son arrivée en salle
- Améliorer la fiche « message d'alerte» du poste de garde

6. Investissements pour la maîtrise des risques

- Investissements HSE **réalisés en 2021 pour 725k€**

⇨ **POI et protection incendie : 45 k€ :** Nouveau camion pompiers - Remplacement de moyens de communication - Achat de nouveaux BIP ESI

⇨ **Santé / sécurité : 236 k€ :** Nouvelle rétention - Remplacement niveaux hauts sur cuves de stockage – Amélioration d'un chargement de poudres – Nouvelle cabine de chargement de liquides – Achat de chariots ATEX

⇨ **Environnement : 321 k€ :** Automatisme traitement COV atelier P1 - Remplacement des charbons de traitement des COV sur atelier P2 – Nouvelle pompe de chargement camion déchets

⇨ **Energie : 122 k€ :** Mise en place de moto variateurs - Modernisation de l'éclairage - Remplacement de batteries de condensateurs

7. Retour sur les Audits

Audits internes

- 41 audits réalisés sur le site par l'encadrement et l'équipe HSE : Ces audits sont orientés comportement HSE du personnel

Audit réalisé par notre assureur :

- Un audit réalisé en septembre 2021
- Plan d'actions défini suite à cet audit
- Vérification trentenaire sur la première partie d'installation de sprinklage du site : à initier en 2022

Client / Fournisseur :

- Audit HSE de TüV pour un client
- Audit d'un fournisseur avant livraison d'une matière première

8. Retour sur la COVID

Difficultés :

- Réalisation partielle du plan de formation : maintien des formations critiques pour la sécurité

Informations particulières :

- Aucun arrêt d'installation réalisé durant la période.

Mesures complémentaires :

- Généralisation des réunions virtuelles
- Information régulière du personnel

9. Avis & remarques du CSE

Le CSE n’a pas formulé de remarques particulières sur cette présentation, mais le CSE attire l’attention de la direction sur la nécessité d’accentuer les efforts en termes de formation sécurité et sur le respect des procédures en vigueur sur le site.

10. Projets prévus l'année prochaine

- Investissement HSE dont le démarrage est prévu en 2022 :

  - Réalisation trentenaire incendie sur zone S1, Tank Farm et Atelier P1
  - Nouveau stockage de déchets eaux solvantées
  - Fiabilisation du traitement COV sur atelier P2

Minakem Dunkerque souhaite poursuivre sa croissance en proposant à ses clients des capacités supplémentaires.

=> En discussion avec la DREAL sur le porter à connaissance « augmentation de capacités »

Poursuite de la fiabilisation du traitement de nos rejets AIR

Poursuite de la politique RSE ambitieuse au niveau du groupe