

RAPPORT ANNEE 2019
CSS avril – mai 2020



- 1- Activité de RTD sur 2019**
- 2- Relation avec la DREAL**
- 3- Incidents majeurs avec le REX**
- 4- Exercices POI avec le REX**
- 5- Investissements pour la maîtrise des risques**
- 6- Retour sur les audits**
- 7- Avis et remarques du CSE**
- 8- Projets prévus pour 2020**

1. Activité du site dans l'année

Rubis Terminal Dunkerque



Qui sommes-nous:

Stockiste indépendant de produits liquides vrac

Nous exploitons sur Dunkerque

- 2 dépôts (dépôt MOLE 5 et dépôt UNICAN)
- Des appontements (quai MOLE 5 et quai FREYCINET 12)
- Des canalisations de transport

Nous stockons

- Des produits pétroliers et des liquides inflammables
 - ✓ Risques principaux: incendie - explosion
- Des produits chimiques
- Des produits divers non dangereux (huiles, mélasse, ...)



➤ Informations principales et évolutions de l'activité

- Mise en service d'un stockage de bitume
- Certification GMP+ - B3 pour le stockage de mélasse de canne à destination de l'alimentation animale

➤ Evolution de l'activité

- Le trafic global est en légère baisse
 - Forte baisse de l'activité agro: -25% des entrées
 - Démarrage d'une activité bitume en août 2019

- **Nombre d'employés – niveau d'appel à la sous-traitance**
 - 41 personnes dont 2 embauches opérateurs d'exploitation
 - Forte sous-traitance pour les travaux projet bitume: 50 personnes par jour pendant 6 mois

- **Formation**
 - 274 heures de formations : feux réels, ADR,
 - 1 105 heures d' accueil sécurité

➤ **Modifications apportées aux installations**

- Nouvelle chaudière gaz avec fluide caloporteur
- Reconstruction des lignes bitume (maritime et camions)
- Calorifugeages des bacs de bitume

- Remplacement automate sécurité et de supervision sur Unican
- Déplacement gare racleur sur ligne 20 pouces

➤ ..

2. Relations à la DREAL

- Incidents déclarés
 - Pollution historique sous le quai maritime

- CR visite des inspections annoncées / inopinées
 - 3 visites
 - Juillet : thème de la sûreté sur Unican et Môle 5
 - Septembre : Unican sur la DCI
 - Novembre: Môle 5 sur les MMR/MMRi

- **Juillet : thème de la sûreté sur Unican et Môle 5**
 - Depuis la dernière inspection, l'ensemble des clôtures du Môle 5 a été refait récemment. Le fonctionnement des sites n'a pas été modifié.
 - Points à revoir : les risques de passage au niveau du portail fer sur Unican
 - Améliorations apportées / envisagées: le maintien des clôtures sur Unican et l'amélioration de la gestion des clefs des portails de secours (contrainte sécurité/sûreté)

- **Septembre : Unican sur la DCI**
 - Un exercice en réel, lors d'une inspection DREAL, a été fait pour tester le temps de mise en route du refroidissement des installations par un opérateur seul, la nuit. Le test a été concluant en moins de 15 minutes
 - Améliorations apportées / envisagées: l'ouverture à distance des vannes du réseau DCI

○ Novembre: Môle 5 sur les MMR/MMRi

- Il a été vu l'état des stocks et le suivi MMR/ MMRi
- Il a été relevé 2 non-conformités et 5 observations
- Points à revoir
 - Les enregistrements avant réception
 - Mise à jour des plans du POI
- Améliorations apportées / envisagées
 - La récupération possible des stocks journaliers à l'extérieur du site
 - Mise à jour des fiches MMR

3. Incidents majeurs avec le REX

➤ Pollution historique sous quai Môle 5

Avril 2019 – présence d’irisation et flottants le long du quai

Inspection des appontements par plongeurs à la demande du GPMD

2 poches de pollution sont identifiées au niveau des bollards 10 et 11

Présence de produit noir

Plan d'actions:

- Réalisation de 2 forages => en sept 2019

L'objectif était de définir une méthode de dépollution

- Prélèvement à la tarière => octobre 2019
- Analyse de la partie liquide

Résultats:

- 1) Produit plus visqueux qu'attendu et de couleur clair,
 - 2) Produit non pompable, avec les moyens classiques
- Tests de pompage avec plongeurs => décembre 2019

A l'issue du test, opérations de pompage de 1 heure maximum avec le pompage d'environ 10 m³ d'eau permettant de récupérer 1 m³ de boues

Problématique sur l'évacuation du déchet

Plan d'actions:

- Pompage par camion hydrocureur => janvier – février 2020
- Mise en place d'une pompe d'écrémage => prévue avril 2020
- Janvier 2020: le produit est pompable depuis les forages au niveau d'un des bollards
 - Pompage et destruction de 60t de produit par camion hydrocureur
- Inspection régulière par plongeurs
- Poursuite des pompages
- Mise en place d'une pompe d'écrémage fixe
- Etude pour la réalisation d'un forage plus important

4. POI avec le REX

➤ Scénario défini, intervenants, contexte, principaux constats et conclusions de l'exercice...

➤ Unican:

Feu de la cuvette 4

Participation du SDIS

⇒ Les moyens de refroidissement ont été mis en œuvre en 15 minutes

⇒ L'évacuation du site a été faite en 5 minutes

⇒ A l'arrivée du SDIS, prévoir la disponibilité du PC Avancé sur le terrain, le SDIS n'est pas passé par la salle POI.

⇒ Utilisation du réducteur de pression: ok

⇒ Ne pas oublier d'utiliser les chasubles pour repérer le personnel

➤ Môle 5:

Feu de la cuvette 4

⇒ L'évacuation du site a été faite en 5 minutes

⇒ Les moyens de refroidissement ont été mis en œuvre en 15 minutes

⇒ Le top mousse a été fait en moins de 45 minutes

⇒ Le POI articulé a été mis en œuvre avec

⇒ HARSCO : mise en œuvre de leur sirène, regroupement

⇒ BARRA : pas de personnel sur place

5. Investissements pour la maîtrise des risques

➤ Sur l'année 2019

PMII réservoirs – tuyauteries – GC

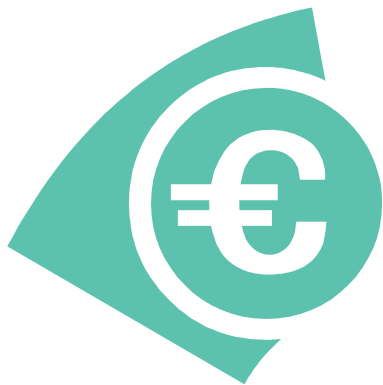
HSE: amélioration process et accès

Remplacement automate et capteurs NH et NTH sur Unican

Process bitume

INVESTISSEMENT DE : 8,3 millions d'euro

dont: 3,6 millions d'euro projet bitume



5. Investissements pour la maîtrise des risques

➤ Prévus en 2020

PMII réservoirs – tuyauteries – GC

Mise en commande à distance sur les réseaux DCI (plan sur 5 ans)

INVESTISSEMENT DE : 4,9 millions d'euros

6. Retour sur les Audits

- audit interne a été réalisé en janvier 2020 et fait l'objet d'un plan avec des axes d'amélioration qualité
- Assurance – constats => pas d'audit en 2019
- Client – les constats concernent la qualité produit (procédure de rappel, identification présence d'eau ou de sédiment, ...)

- modifications réalisées ou prévues à la suite de ces audits
 - *Achat de nouveau récipient pour contrôle échantillon*
 - *Achat de matériel labo*

7. Avis et remarques du CSE

Dans le contexte de crise sanitaire, le CSE n'a pas pu être réuni fin mars 2020.

Le bilan sera présenté au prochain CSE, dès que possible.

8. Projets prévus et en cours en 2020

- Mise en conformité de la cuvette 5 bis pour pouvoir recevoir des liquides inflammables ou combustibles
 - Réhausse cuvette
 - Extension du réseau DCI
 - Inspection de tous les réservoirs
- Revamping de la chaudière gaz
 - Mise en place osmoseur
 - Remplacement brûleur pour une meilleure régulation en fonction des besoins
 - Récupération de la chaleur cheminée pour réchauffage du retour condensat

- DCI : motorisation de 2 cuvettes sur Unican
- Travaux sur réservoirs
 - PM2i
- Ergonomie: poursuite des améliorations process et accès

Merci !

DE VOTRE ATTENTION