



BASF Agri-Production  
Port 7502  
GRAVELINES

## Maîtrise des risques : principaux faits 2018 et perspectives 2019/2020

bilan CSS 2019 – document à usage restreint

Présentation validée lors de la réunion du CHSCT du 20/03/2019

# PRINCIPALES MODIFICATIONS 2018

## POUR L'AMÉLIORATION DE LA MAÎTRISE DES RISQUES

### ☐ Prévention des pollutions accidentelles ( ≈ 900k€)

- Optimisation de la gestion des eaux : mise en service d'une cuve à effluents (expédition des déchets en citerne au lieu de cubitainers)
- Révision de la gestion des sécurités de niveau haut (LSH) de certaines cuves de formulation
- Remplacement de tuyauteries corrodées
- Achat de vannes pour éviter les épandages accidentels de produits chimiques
- Remplacement des 2 groupes froid (eau à 0°C), avec récupération d'énergie et d'un transformateur électrique

### ☐ Prévention des explosions et incendie ( ≈ 50 k€)

- Nouveaux murs et portes coupe-feu
- Remise en état de passages coupe-feu

### ☐ Sécurité ( ≈ 1100k€)

- Sécurisation des accès en toiture et autres accès en hauteur
- Sécurisation des magasins (limitation du risque collision) : Mise en place de détecteurs piétons et obstacles sur 2 chariots élévateurs (test), création d'une zone piétonne sécurisée, mise en service d'un nouveau quai
- Amélioration de la Protection Travailleurs Isolés (PTI)
- Achat de divers équipements de protection individuelle et collective
- Extension d'un atelier de formulation avec prise en compte des aspects ergonomiques

**TOTAL : ≈ 2 millions €uros**

bilan CSS 2019 – document à usage restreint

# PERSPECTIVES 2019-2020

## □ Prévention des risques environnementaux

- Poursuite de l'optimisation de la gestion des eaux : modification de la lagune de récupération des eaux d'extinction incendie et de l'eau pluviale, remplacement de la réserve d'eau incendie par des cuves fermées
- Remplacement de capteurs de niveau sur 18 cuves
- Remplacement brûleur chaudière (diminution des émissions)
- Récupération de calories groupes froids pour le chauffage des magasins
- Réfection de voiries

## □ Prévention des risques sécurité

- Poursuite de l'amélioration de la maîtrise du risque anoxie : mise en place d'extractions sur les cuves de formulation
- Poursuite de la sécurisation des magasins : mise en place d'une passerelle piétons dans un magasin, généralisation des détecteurs piétons et obstacles sur l'ensemble des chariots élévateurs
- Poursuite de la sécurisation des accès en toiture et autres accès en hauteur
- Remplacement du groupe de secours incendie
- Optimisation de la sirène évacuation et des centrales d'extinction incendie
- Etude des modifications conformité machine

**Politique**  
**Qualité – Santé-Environnement-Sécurité**  
**& Prévention des accidents majeurs**  
**BASF Agri-Production - Gravelines**



Mars 2019

En accord avec les valeurs fondamentales du groupe BASF et de la division Agricultural Solutions que sont l'innovation, la responsabilité et l'esprit d'entreprise, nous mettons en œuvre une politique d'amélioration continue qui a pour but de créer de la chimie pour un avenir durable (We create chemistry for a sustainable future). Cette démarche de Développement Durable, essentielle pour assurer la pérennité de nos activités, combine responsabilité sociale, protection de l'environnement, nouvelles technologies digitales et succès économique par la réussite de nos clients.

Nous accordons dans ce cadre, la plus grande importance à la prévention des risques liés à la Qualité de nos produits et services, à la Sécurité, la Santé, et la Sécurité de nos Employés et des Parties Intéressées, à la sécurité et la sûreté de nos installations industrielles, à la protection de l'Environnement et à la préservation des ressources naturelles.

Nous considérons que tous les incidents Qualité, Santé, Environnement, Sécurité et Sécurité (QSES), qu'ils soient majeurs ou mineurs, peuvent être évités en priorité par l'élimination du danger, sinon par l'identification, l'analyse, l'évaluation des risques potentiels, et par la mise en place de mesures de prévention active lors de l'analyse systématique de leurs causes.

Nos activités sont menées en conformité avec les exigences légales et toutes les autres exigences applicables, notamment le référentiel «Responsible Care» et les standards du Groupe.

Chaque personne présente sur le site doit adopter un comportement sécuritaire et respectueux de l'environnement, tout en contribuant à la réussite de nos clients. A cet effet, nous nous engageons à consulter ou impliquer nos employés et prestataires extérieurs concernés dans le domaine QSES, et à sensibiliser, former et développer en permanence les compétences de notre personnel. Les entreprises extérieures sont sélectionnées en particulier sur leurs résultats et objectifs en matière de QSES. Afin de respecter les procédures applicables sur le site, le personnel intervenant est sensibilisé et formé en adéquation avec nos standards.

Nous cherchons à réduire nos impacts environnementaux significatifs en mettant en œuvre notamment des technologies à caractère efficient qui limitent les risques de pollution et minimisent la génération des déchets.

La communication, tant interne qu'externe, est un élément fondamental du succès de notre Politique et de toute l'équipe. Nous cherchons à favoriser pour cela un dialogue ouvert et respectueux à tout niveau.

- LA SATISFACTION PERMANENTE ET DURABLE DE NOS CLIENTS  
- LA SANTÉ, LA SÛRETÉ, LA SÉCURITÉ ET LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT  
- LA CONTRIBUTION ENVIRONNEMENTALE ET SOCIÉTALE DE NOTRE SITE  
SONT LA RESPONSABILITÉ DE CHACUN D'ENTRE NOUS

« SOYONS TOUS ACTEURS »

Philippe Bouclier  
Directeur Industriel



 **BASF**

We create chemistry