



We create chemistry

**BASF Agri-Production
Port 7502
59820 GRAVELINES**

1. Activité du site dans l'année

- ▶ Informations principales et évolutions de l'activité :
 - ▶ Unité de formulation et de conditionnement de produits phytosanitaires (herbicides sélectifs liquides à destination des professionnels de l'agriculture).
 - ▶ 14 matières actives, 47 formules, 400 références de produits vendus dans plus de 60 pays (80% en Europe des 28).
 - ▶ Volume annuel de production = 30 millions de litres en 2019.
- ▶ Nombre d'employés - niveau d'appel à la sous-traitance
 - ▶ Effectif à fin décembre 2019 : 164 CDI.
 - ▶ Nombre moyen de salariés d'entreprises externes en 2019 : 14 intérimaires et 28 salariés d'entreprises extérieures.
- ▶ Modifications apportées aux installations
 - ▶ Pas de modification significative sur les installations de production en 2019.

2. Relations à la DREAL

- ▶ Incidents déclarés :
 - ▶ **Aucun accident/incident/ presque accident au titre de l'article L511-1 du code de l'environnement.**
- ▶ CR Visite d'inspections annoncées / inopinées
 - ▶ 25/06/2019 : Visite d'inspection approfondie, sur le thème de la sécurité du site contre les actes de malveillance.
 - ▶ Pas de non-conformité, ni d'observation formulée.
 - ▶ 05/11/2019 : Visite d'inspection courante, sur le thème de la réglementation applicable aux fluides frigorigènes.
 - ▶ Pas de non-conformité, une observation formulée afin de rester vigilant sur la qualité des informations inscrites sur les fiches d'interventions et les équipements à l'issue des contrôles par les sociétés intervenantes.
 - ▶ Une sensibilisation interne et externe des personnes impliquées dans le processus de maintenance de ces équipements a été réalisée.
 - ▶ 28/11/2019 : Visite d'inspection courante, sur le thème de la gestion des situations d'urgence lors de l'exercice POI annuel (voir aussi point 4.).
 - ▶ Pas de non-conformité, deux observations formulées :
 - ▶ Améliorer la mise en œuvre de la protection des équipiers de seconde intervention contre le rayonnement dû à l'incendie lors de la manipulation du canon à eau.
 - ▶ Optimiser le suivi des stocks d'eau et d'émulseur dans la cellule de crise. Par conséquent, ce suivi a été intégré aux actions réflexes.

3. Incidents majeurs avec le REX

- ▶ **Aucun incident majeur**
- ▶ 2 départs de feu rapidement maîtrisés en interne avec un extincteur : 1 lors d'une opération de soudure et 1 d'origine électrique, suite à échauffement des éléments internes d'un boîtier de commande d'un chauffage aérotherme.
- ▶ 1 accident avec arrêt : coupure au doigt avec une pipette en verre au laboratoire (5 points de suture). (Pas d'accident avec arrêt en 2018 et 2017).
- ▶ 1 presque accident : recul d'un chariot dans une barrière levante.
- ▶ 9 soins infirmerie : 6 BASF, 3 intérimaires, 0 entreprises extérieures.

Chacun de ces incidents a fait l'objet d'une analyse (causes profondes ou arbre des causes ou 5 Pourquoi) et de plan d'actions.

4. Exercice POI avec le REX

- ▶ Scénario préparé en partenariat avec le service prévision du SDIS : Explosion de la phase gazeuse d'une cuve de stockage de fuel -> perte de confinement d'une cuve de stockage suivi d'un incendie.
- ▶ Exercice réalisé le 28/11/2019 avec la participation de l'ensemble de la cellule de crise interne BASF et du SDIS. Présence de l'inspecteur DREAL en tant qu'observateur.
- ▶ Principaux constats : Pas de non-conformité.
 - ▶ SDIS :
 - ▶ Points d'amélioration :
 - ▶ Améliorer la communication de l'exploitant vers le SDIS concernant la quantité de contenants vides présents à proximité du lieu du sinistre et la quantité de réserve d'émulseur disponible sur le site.
 - ▶ Ajouter une ligne téléphonique supplémentaire en salle de crise dédiée au SDIS.
 - ▶ Points positifs : Bon accueil et guidage des secours, bonne communication, pas de difficulté à mettre en œuvre les moyens du SDIS (lance-canon sur poteau incendie BASF), bonne cohésion des équipes BASF/SDIS.
 - ▶ DREAL :
 - ▶ Points d'amélioration (cf point 2 : relations à la DREAL) :
 - ▶ Améliorer la mise en œuvre de la protection des équipiers de seconde intervention contre le rayonnement dû à l'incendie lors de la manipulation du canon à eau.
 - ▶ Optimiser le suivi des stocks d'eau et d'émulseur dans la cellule de crise. Par conséquent, ce suivi a été intégré aux actions réflexes.
 - ▶ Points positifs : Recensement efficace, guidage opportun des secours à leur arrivée, échanges faciles entre COS et DOI. Encouragement à pérenniser le système d'appel centralisé (RING - CEDRALIS) testé pour la 1^{ère} fois lors de cet exercice.

5. Investissements pour la maîtrise des risques

▶ En 2019 :

▶ Prévention des pollutions accidentelles (≈ 900k€)

- ▶ Poursuite de l'optimisation de la gestion des eaux : modification de la lagune de récupération des eaux d'extinction incendie et de l'eau pluviale, remplacement de la réserve d'eau incendie par des cuves fermées.
- ▶ Remplacement du brûleur de la 2^{ème} chaudière (diminution des émissions).
- ▶ Intensification du programme de réduction des épandages accidentels (changement de vannes).

▶ Prévention des explosions et incendie (≈ 30 k€)

- ▶ Optimisation de la sirène évacuation et des centrales incendie.
- ▶ Remplacement d'une conduite d'azote (corrosion).

▶ Sécurité (≈ 290 k€)

- ▶ Mise en œuvre de diverses actions issues des analyses de risques sécurité des procédés et sûreté.
- ▶ Mise en place d'une passerelle dans le magasin produits finis pour sécuriser les déplacements des piétons.
- ▶ Poursuite de la sécurisation des accès en toiture et autres accès en hauteur (garde-corps permanents sur l'ensemble des toitures, remplacement d'un escalier de secours).
- ▶ Etude conformité machines.
- ▶ Remplacement de calorifuges.
- ▶ Achat de matériel de consignation.

5. Investissements pour la maîtrise des risques

► Prévus:

► Environnement

- Remplacement de capteurs de niveau sur 18 cuves.
- Récupération de calories des groupes froids pour le chauffage des magasins.
- Poursuite du programme de réduction des épandages accidentels (changement de vannes).

► Sécurité / Incendie

- Poursuite de l'amélioration de la maîtrise du risque anoxie : mise en place d'extractions sur les cuves de formulation.
- Poursuite de la mise en œuvre de diverses actions issues des analyses de risque sécurité des procédés.
- Poursuite de la sécurisation des accès en hauteur.
- Mise en œuvre des actions issues de l'étude conformité machine.
- Amélioration des chargements de poudre.
- Mise en place de détecteurs piétons et obstacles + détecteurs de chocs sur les chariots élévateurs.
- Remplacement du groupe de secours incendie.
- Mise en œuvre des actions issues de la révision trentennale des sprinklers.
- Installation de déclencheurs manuels d'alarme incendie dans certaines zones.

6. Retour sur les Audits

▶ Audits internes - constats :

- ▶ Certification initiale du site en ISO 45 001 en avril 2019, avec renouvellement des certifications ISO 9001 et 14001.
- ▶ L'ensemble du programme des 8 audits internes Qualité Santé Environnement Sécurité a été réalisé selon la planification.

▶ Assurance - constats :

▶ Dernier audit assureurs réalisé en 2015

▶ Recommandations déjà mises en œuvre :

- ▶ Ajout de systèmes de protection incendie sprinkler (couloir, local groupe-électrogène).
- ▶ Renforcement de la détection incendie d'un atelier de production.
- ▶ Ajout de murs séparatifs coupe-feu entre transformateurs électriques.
- ▶ Ajout de clapets anti-retour d'explosion sur un filtre dépoussiéreur.

▶ Recommandation dont la réalisation est planifiée en 2020 :

- ▶ Ajout d'une détection incendie linéaire dans le magasin de stockage des emballages vides.
Ceci clôturera l'ensemble des recommandations de l'audit de 2015.

▶ Prochain audit assurance planifié en 2020

▶ Client - constats :

- ▶ Pas d'audit clients en 2019.

7. Avis & remarques du CSE

- ▶ Le CSEE et la CSSCT ont été consultés le 06/04/2020 et ont validé cette présentation

8. Principaux projets prévus en 2020/2021

- ▶ Création d'un magasin supplémentaire de stockage d'articles de conditionnement (cartons)
 - ▶ Objectif : Diminuer les coûts de stockage externalisé, avoir plus de souplesse dans les approvisionnements
 - ▶ Prise en compte de la protection incendie dans ce projet
- ▶ Cloisonnement du magasin matières premières :
 - ▶ Objectif : éviter les contaminations croisées des matières actives
 - ▶ Prise en compte de la protection incendie dans ce projet
- ▶ Création d'une nouvelle zone de stockage en cuves (tank-farm) pour alimentation des ateliers de formulation :
 - ▶ 3 cuves de 500 m³ pour une nouvelle matière active (H411: Toxique pour les organismes, entraîne des effets néfastes à long terme, H332 : Nocif par inhalation, H317: peut provoquer une allergie cutanée - Non inflammable (Point éclair à 156,5 °C))
 - ▶ 2 cuves de 250 m³ pour un nouveau solvant (Non classé dangereux pour la santé et pour l'environnement - Non inflammable (Point éclair à 106 °C))
 - ▶ Cuves et zone de dépotage en rétention, zone de dépotage couverte, passerelle sécurisée pour accès au dôme de la citerne
 - ▶ Installation d'un système de vidéosurveillance et prise en compte de la protection incendie dans ce projet